

金属製品製造業
エムイーピーカブシキガイシャ

MEP株式会社

●会社概要

代表者職氏名	代表取締役社長 大森 富重		
連絡担当者職氏名	取締役工場長 高橋 一彰		
所在地	〒014-1413 秋田県大仙市角間川町字小萩立32		
電話番号	0187-65-2265	FAX 番号	0187-65-3511
URL	http://www.mep-akita.jp		
メールアドレス	kazuaki@mep-akita.jp		
設立・創業	1987 年	資本金	2,000 万円
事業所面積(敷地)	8,000 m ²	事業所面積(建物)	1,980 m ²
従業員数	36 人	(内 臨時・パート)	4 人
		(内 委託・派遣)	1 人
所属団体			
主な仕入先	(株)サカエ 藤田金属(株) 東北エア・ウォーター(株) ほか		
主な取引先	古河電気工業(株)、静岡沖電気(株)、JUKI秋田精密(株)、迫りコー(株)、(株)日立国際電気 ほか		
経営方針	我々はもの造りのプロ集団としてお客様と共に成長し共に幸せになり共に社会への貢献を果たす。		

●事業内容・アピールポイントなど

取り扱い製品	医療機器部品、半導体製造装置部品、自動車関連部品、通信機器部品		
加工名	精密板金加工		
取り扱い素材	鉄、ステンレス、アルミ、銅		
取り扱い素材の名称・規格	SPCC,SECC,SUS304,A5052P,C1100P ほか		
設備・機器	(株)アマダ製 EMZ-3510NT、(株)アマダ製 EM-2510NT、三菱電機(株)製炭酸ガスレーザー加工機 ほか		
特許・実用新案			
資格取得状況	アーク溶接、ステンレス鋼溶接、半自動溶接 ほか		
得意分野	製缶加工、板金加工、溶接加工、レーザー加工		
研究分野	雪害対策用道具及び自動機		
新製品開発の有無	有		
企業間交流	希望する		
産学官交流	希望する		
自社 PR	最新鋭の NC 加工機ほか各種設備と0.1ミリ刻みの金型を多数所有しております。熟練の溶接技術者が、高精度を要するアルミ、ステンレス製品の溶接ニーズに即応します。		