

金属製品製造業

トウキョウタンイチカブシキガイシャ アキタジギョウシヨ

東京端一株式会社 秋田事業所

●会社概要

代表者職氏名	代表取締役社長 氏神 裕一		
連絡担当者職氏名	システム営業部部长 小松 功		
所在地	〒014-0805 秋田県大仙市高梨字田茂木 1		
電話番号	0187-63-1101	FAX 番号	0187-63-1148
URL	http://www.totan-asia.jp		
メールアドレス	akita@totan.co.jp		
設立・創業	1968 年	資本金	(本社資本金)4,800 万円
事業所面積(敷地)	14,000 m ²	事業所面積(建物)	7,355 m ²
従業員数	83 人	(内 臨時・パート)	0 人
		(内 委託・派遣)	0 人
所属団体	-		
主な仕入先	花岡金属(株), (株)コードー, (株)三ツ矢		
主な取引先	TDK グループ, (株)秋田新電元, パナソニックグループ		
経営方針	当社は、お客様の満足を得るため、お客様のオリジナル部品に対してシステム技術を駆使し「最適な形」で「作り方」を提案し続け、社員の幸せと地域社会に信頼される会社を目指します。		

●事業内容・アピールポイントなど

取り扱い製品	電子・電気関係部品, 車載部品, 携帯電話部品, ノイズ対策用部品		
加工名	精密プレス加工, インサート樹脂成形加工, 2 次加工(タップ, テーピング等)		
取り扱い素材	銅系材料, 鉄系材料, ステンレス材料, 可塑性樹脂材料		
取り扱い素材の名称・規格	C1100, C5191, C5210, C2600, C2680, SPCC, SUS304, SUS430		
設備・機器	プレス機=70 台, ワイヤークット機=8 台, マシニングマシン=3 台, プロファイル研磨機=3 台, 樹脂成形機(可塑性)=4 台, テーピング機=5 台		
特許・実用新案	-		
資格取得状況	ISO9001 2008 年度版(2009 年 1 月 10 日取得), ISO14001 2004 年度版(2010 年 4 月 6 日取得)		
得意分野	順送型使用による軽薄短小部品の製作。		
研究分野	軽薄塗装による角絞り品の製作		
新製品開発の有無	無		
企業間交流	希望する		
産学官交流	希望する		
自社 PR	板厚 0.03 mm の極薄材の加工や、順送型を使用し複雑なフォーミング形状の連続プレス加工をメインとしています。金型(金属プレス・インサート成型)も全て自社製作で、コスト低減の提案が可能です。生産上お困りの製品がありましたら、業種以外でもご相談下さい。		

