

電子部品・デバイス・電子回路製造業  
アキタルビコンカブシキガイシャ ダイセンコウジョウ

## 秋田ルビコン株式会社 大仙工場

### ●会社概要

代表者職氏名	代表取締役社長 登内 英夫		
連絡担当者職氏名	製造課長 畠山 誠		
所在地	〒019-2401 秋田県大仙市協和船岡字森越12-2		
電話番号	018-881-6210	FAX 番号	018-892-3220
URL	http://www.rubycon.co.jp/		
メールアドレス	makhatakeyama@rubycon.co.jp		
設立・創業	(大仙工場)2011年	資本金	10,000万円
事業所面積(敷地)	9,467 m <sup>2</sup>	事業所面積(建物)	2,898 m <sup>2</sup>
従業員数	51人	(内 臨時・パート)	0人
		(内 委託・派遣)	0人
所属団体			
主な仕入先	ルビコン株式会社、日本蓄電器工業株式会社		
主な取引先	ルビコン株式会社(100%)		
経営方針	「すべて日本一になりましょう」を社是とし、環境に優しい商品造りを目指す。		

### ●事業内容・アピールポイントなど

取り扱い製品	アルミ電解コンデンサ
加工名	
取り扱い素材	アルミ、紙 他
取り扱い素材の 名称・規格	
設備・機器	自動巻取機、自動組立機、自動エージング検査機、X線検査装置
特許・実用新案	
資格取得状況	ISO9001 2008 年度版(2009年1月10日取得), ISO14001 2004 年度版(2011年7月22日取得)
得意分野	ストロボ及び電源用細長品
研究分野	
新製品開発の有無	
企業間交流	希望する
産学官交流	希望しない
自社 PR	世界トップクラスのコンデンサブランド RUBYCON の国内主力生産拠点である秋田ルビコン(株)。その中でも最新の生産設備を導入した工場です。